

应用系统

光学元件· 蓮膜产品

镜架

底座

手动平台

驱动装置

单轴平台控制器 **GSC-01**

RoHS CE



^{目录编号} W9042

内置了5相步进电机驱动器的单轴平台控制器。

●可通过RS232C接口与计算机连接进行控制,也使用前面板上的控制杆,或通过外部I/O接口进行操作。



信息

- ▶从公司网站上可以下载参考程序。
 - SG Sample 32/64bit版Windows®用(仅适用于RS232C)
 - LabVIEW RS232C用 (v.5.1/v.6i/v7.1/v.8.6/v.2010/v.2012/v.2013/v.2014/ v.2015用)

注意

▶电源使用DC24V 2A。请购买PAT-001-POW1 (AC适配器),也可由客户 自备。

品名	型号
单轴平台控制器	GSC-01
AC适配器	PAT-001-POW1

自动平台

光源

目录

介绍

软件

控制器 / 驱动器

步进电机

AC伺服

电缆

压电陶瓷

■主要功能

控制器功能	0
控制轴数	1
内置程序控制	_
闭环控制	-
圆弧插补控制	-
直线插补控制	_
驱动器	标准内置
细分(最大分割数)	2
驱动电流 (A/相)	0.2~0.8

■通用特性

电源	DC24V 2A
消耗功率	48VA
动作温度	5~40℃
保存温度	-
周围湿度	20~80%RH (无结露)
外形尺寸 (W×H×Dmm)	47×125×90
自重 (kg)	0.4

■计算机接口

GP-IB	_
RS232C	0
USB	_
Ethernet	_

■性能指标

坐标显示范围	_
最大设定行程	16,777,215
最大驱动速度(pps)	20,000
最小驱动速度(pps)	100
加减速时间 (ms)	0~1,000

■I/O接口

■I/OIXIA	
原点传感器	_
原点近接传感器	-
CW (+) 极限位置传感器	0
CCW (-) 极限位置传感器	0
通用数据输入	4点
通用数据输出	4点
控制输入	3点
控制输出	_
触发信号输出	_

■控制指令

机械原点复位	0
逻辑原点设定	0
相对位移驱动	0
绝对位置驱动	0
操纵杆手动驱动	0
运动到预定位置	_
圆弧插补控制	_
直线插补控制	_
驱动开始指令	0
减速停止	0
紧急停止	0
速度设定	0
电机励磁控制	0
端口输入	0
端口输出	0
更改机械原点位置指令	0
手动驱动速度设定	0

直线运动系列

转动系列

摆动 真空用

选购件

□40mm

□60mm □80mm

□85mm

□ 100mm

□120mm

其它

